

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-268 PowerCure

Adhesivo y sellador acelerado de ensamble y acristalamiento para aplicaciones ferroviarias

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano
Color (CQP001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad ^A
Densidad	sin curar 1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento (CQP061-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	10 – 35 °C
Tiempo abierto (CQP526-1)	30 minutos ^B
Resistencia inicial a cortadura por tracción (CQP046-1)	(ver tabla 1)
Contracción (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Vida útil	9 meses ^C

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ^A) Proporcionado por PowerCure

^B) 23 °C / 50 % H. R.

^C) Almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-268 PowerCure es un sistema de adhesivo acelerado diseñado específicamente para la industria ferroviaria. El curado de Sikaflex®-268 PowerCure es acelerado por la tecnología PowerCure de Sika que lo hace en gran medida independiente de las condiciones atmosféricas. Es adecuado para aplicaciones de unión de ensambles y acristalamiento; su excelente resistencia a la intemperie y su resistencia única a una amplia variedad de agentes de limpieza lo convierten en una solución ideal para usar en juntas exteriores en la industria ferroviaria.

Sikaflex®-268 PowerCure es compatible con el proceso de unión Sika's black-primerless (sin primer negro de Sika).

VENTAJAS

- Resistente a una amplia variedad de agentes de limpieza
- Cumple con la norma EN45545-2 R1/R7 HL3
- Curado rápido por la Tecnología PowerCure
- Muy buena estabilidad a la intemperie
- Muy buenas características de aplicación y acabado
- Libre de solventes

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-268 PowerCure está diseñado para aplicaciones de ensambles y acristalamiento directo en la industria ferroviaria, en la industria de vehículos comerciales y para el mercado de reparación. Presenta excelentes propiedades de aplicación y alisado. Con su resistencia superior a una amplia gama de agentes de limpieza combinada con una excelente resistencia a la intemperie, puede usarse para juntas exteriores.

El curado de Sikaflex®-268 PowerCure es acelerado por la Tecnología PowerCure de Sika que lo hace en gran medida independiente de las condiciones atmosféricas.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-268 PowerCure en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-268 PowerCure cura por reacción con la humedad proporcionada por la pasta aceleradora y en gran medida independiente de la humedad atmosférica. Para conocer los datos típicos de aumento de la resistencia, consulte la tabla a continuación.

Tiempo [h]	Fuerza [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tabla 1: Resistencia a la ruptura a 23 °C / 50 % H. R.

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-268 PowerCure es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

Es resistente a una amplia gama de agentes de limpieza en la industria ferroviaria si se usa de acuerdo con las normas del fabricante. Algunos agentes de limpieza en la industria ferroviaria contienen productos químicos agresivos, como ácidos fosfóricos, que pueden influir significativamente en la durabilidad de Sikaflex®-268 PowerCure. Por lo tanto, es de suma importancia limitar el tiempo de exposición al mínimo, observar la dilución correcta del agente de limpieza y realizar un enjuague completo después del proceso de limpieza. Pruebe los agentes de limpieza recién introducidos.

La información anterior se ofrece solo como guía general. Se brindará asesoramiento sobre aplicaciones específicas a solicitud.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos de pretratamiento deben confirmarse mediante pruebas preliminares en sustratos originales considerando condiciones específicas en el proceso del ensamble.

Aplicación

Configure el dispensador PowerCure de acuerdo con el Manual del usuario de PowerCure. Si se interrumpe la aplicación durante más de 15 minutos, es necesario reemplazar el mezclador.

Sikaflex®-268 PowerCure se puede procesar entre 10 °C y 35 °C, pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

El tiempo abierto es significativamente más corto en clima cálido y húmedo. Las piezas siempre deben ser unidas dentro del tiempo abierto. Como regla general, un cambio de + 10 °C reduce el tiempo abierto a la mitad.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver figura 1).

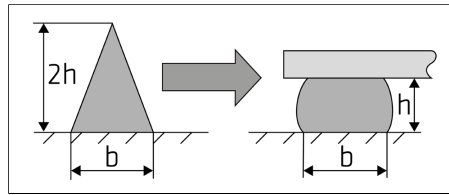


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo abierto del adhesivo. Recomendamos el uso de Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes lubricantes de acabado.

Eliminación

Sikaflex®-268 PowerCure sin curar se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice solventes en la piel!

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Seguridad
- PowerCure User Manual and Quick Reference Guide
- General Guidelines
- Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Salchicha	600 ml
-----------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-268 PowerCure
Versión 04.01 (04 - 2023), es_MX
012001252680001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

